

Skid - AspiROV



Module d'aspiration



5 propulseurs



2 caméras couleur



Roues motrices



SUBSEA TECH

Marine and Underwater Technologies

Le robot AspiROV

d'un poids total de 12kg, est spécialement conçu pour l'inspection visuelle et le nettoyage de cuves de stockage d'eaux industrielle, incendie et potable. Il peut être utilisé en mode nettoyage (roulage) et en mode inspection (navigation en pleine eau).

Un système de ballast permet d'ajuster la flottabilité de l'engin, permettant entre autres le franchissement d'obstacles. Un seul opérateur est nécessaire, les dépôts pompés sont évacués grâce à un flexible et une pompe située à l'extérieur de la cuve.



CAMERAS VIDEO

Le robot AspiROV est équipé de 2 Caméras 700 TVL à haute sensibilité. La caméra arrière est montée sur Tilt et la caméra avant sur tourelle Pan & Tilt.



MOTORISATION

Équipé de roues motrices, le robot AspiROV est capable de se déplacer sur le fond d'une cuve dans toutes les directions. Il peut également naviguer en pleine eau grâce à ses propulseurs.



ASPIRATION

Grâce à son module d'aspiration relié par flexibles à une pompe en surface, le robot AspiROV nettoie liner, acier ou encore béton et évacue les dépôts pompés.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

GÉNÉRAL ROV

Profondeur max.	100m
Dimensions	L 660mm x l 430mm x H 530mm
Poids	12kg en air / 6kg à neutre, ajustable par ballast
Vitesse max.	Navigation : 2m/s; Roulage: 0,2m/s

PROPULSION ET ÉNERGIE

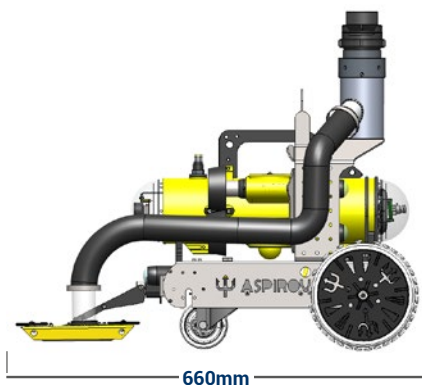
Propulseurs	5 propulseurs à moteur brushless immergé : 4 longitudinaux et 1 vertical
Roues	2 roues motorisées à l'arrière (2x10W) et 1 roue libre à l'avant
Ballast	Ajustement du poids apparent pour optimiser la motricité en roulage
Alimentation	Alimentation externe en 220 VAC (110 VAC sur demande)

CONTRÔLE DU SYSTÈME

Console système	Console intégrée dans mallette étanche avec écran vidéo LCD 8" et enregistreur/lecteur numérique, joysticks, clavier et connecteurs
Console ballast	Boîtier de commande vidange/remplissage
Affichage vidéo	Ecran LCD 8" avec incrustations
Enregistreur	Enregistreur/lecteur numérique digital sur support numérique (carte SD)
Fonctions auto.	Cap, profondeur, déplacement, vitesse

OMBILICAL

Standard	50m neutre (Ø 7,9mm), tresse Kevlar
Extensions en option	Extensions sur mesure pour une longueur totale jusqu'à 200m



SYSTÈME D'ASPIRATION

Flexible d'aspiration	Standard 40m (partie en eau : 15m souple pour la navigation, 25m renforcé pour le passage en cuve)
Pompe d'aspiration	Motopompe centrifuge Subaru 60m³/h (autres sur demande), flexible de refoulement de pompe de 40m

CAPTEURS INTÉGRÉS

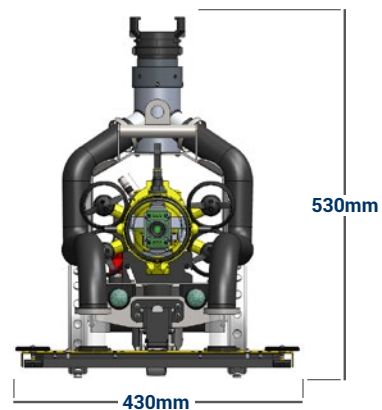
Caméras Av./Ar.	Caméras couleur 700 TVL, 0,01 lux
Pan & Tilt	Tourelle Pan & Tilt intégrée sur caméra avant, Tilt sur caméra arrière
Eclairage	4 x 900 lumens à l'avant, 3x900 lumens à l'arrière, avec contrôle d'intensité
Capteurs	Compas, profondimètre, température et détecteur d'humidité interne

CONDITIONNEMENT

Transport	Caisse de transport comprenant mini-ROV Guardian, console, ombilical et alimentation Seconde caisse pour le skid de roulage, ombilical, ballast et console
------------------	---


MAINTENANCE ET GARANTIE

Documentation	Manuel opérateur en version papier et numérique
Maintenance	Pas de maintenance spécifique requise
Garantie	1 an pièces et main d'œuvre hors frais de transport



WWW.SUBSEA-TECH.COM

 st.sales@subsea-tech.com

 +33 (0) 491 517 671

 [subsea-tech](https://www.linkedin.com/company/subsea-tech)

SUBSEA TECH SAS - 167 Plage de l'Estaque, 13016 Marseille, FRANCE - Capital : 60 000 € - 485 282 370 RCS MARSEILLE